

Agilia

SOLS A



budzimy materiały do życia™



Agilia Sols A

Innowacyjny technologicznie produkt przeznaczony na podkłady podłogowe. Ten nowoczesny materiał powstały na bazie płynnego jastrychu anhydrytowego ma wiele zalet ułatwiających pracę w fazie projektowania, jak i w fazie wykonawczej.

Zastosowanie

- o jako jastrych na warstwie pośredniej
- o jako jastrych na warstwie termoizolacyjnej i/lub wygłuszającej
- o jako jastrych na podkłady podłogowe z ogrzewaniem podłogowym – **szczególnie zalecany**
- o jako jastrych na specjalne konstrukcje podłogowe tzw. podłogi podniesione

Zalety

- o Agilia Sols A posiada właściwości samopoziomujące
- o Zastosowanie Agilia Sols A pozwala w przypadku 3-osobowej ekipy wykonawców osiągnąć wydajność przekraczającą wylanie 1000m² powierzchni dziennie
- o W przypadku Agilia Sols A nie jest wymagane zbrojenie
- o Możliwość estetycznego wykonania dużych powierzchni bez dylatacji – pola o powierzchni do 900 m²
- o Agilia Sols A to produkt charakteryzujący się wysokimi parametrami wytrzymałościowymi
- o Agilia Sols A jest produktem szczególnie zalecanym do ogrzewania podłogowego
- o Produkt zdrowy i ekologiczny

Charakterystyka

Agilie Sols A można stosować zarówno w nowych budynkach, jak i podczas naprawy starych budowli, w przypadku małych i dużych obiektów budowlanych, w budownictwie przemysłowym, biurowcach, budynkach mieszkalnych oraz domach jednorodzinnych.

Agilie Sols A charakteryzuje:

- Wysoki stopień płynności, co w efekcie pozwala uzyskać bardzo gładką powierzchnię podkładu podłogowego
- Znacznie wyższy stosunek wytrzymałości na zginanie do wytrzymałości na ściskanie niż konwencjonalny jastrych cementowy
- Wysokie parametry wytrzymałościowe na zginanie – **od 4MPa do 7MPa** - nie wymaga zbrojenia
- Wysokie parametry wytrzymałościowe na ściskanie – **od 20MPa do 40MPa**
- Wysokie parametry wytrzymałościowe podkładu podłogowego pozwalają na zmniejszenie grubości wylewanej warstwy – **minimalna grubość wylewki 35 mm**
- Niska porowatość, pozwalająca na szybkie przewodzenie ciepła i oddawanie je pomieszczeniu. W ten sposób oszczędza się na kosztach energii i chroni środowisko naturalne – zalecana do ogrzewania podłogowego
- Możliwość chodzenia po **ok. 2 dniach**
- Możliwość rozpoczęcia dalszych prac budowlanych po **ok. 2-4 dni**
- Współczynnik przewodzenia ciepła λ – **2,0 [W/m*K]**
- Współczynnik rozszerzalności cieplnej – **ok. 0,012 [mm/m*K]**
- Produkt niepalny – klasa materiału budowlanego A1
- Możliwość rozpoczęcia ogrzewania podłogowego po **ok. 7 dniach**
- Gęstość objętościowa – **2200 ±100 kg/m³**

Informacje dodatkowe

Stała kontrola jakości produkowanej mieszanki

Dozowany elektronicznie materiał produkowany jest z komponentów o stałej jakości, zawsze w takich samych sterowanych komputerowo warunkach. Sam proces produkcyjny podlega ścisłej kontroli jakości.

Transport

Gotowa mieszanka trafia na plac budowy w momencie zapotrzebowania. Tym samym zbędne staje się utrzymanie dodatkowych kosztownych urządzeń na budowie. Takie rozwiązanie pozwala uniknąć problemów ze składowaniem surowców na placu budowy.



WARUNKI DO SPEŁNIENIA W FAZIE WYKONAWCZEJ

- Przygotowanie czystej, suchej, odpylonej powierzchni podłoża.
- Temperatura minimalna wewnątrz budynku +5°C.
- Temperatura na zewnątrz min. 0°C.
- Dostęp do wody bieżącej.
- Wyeliminowanie przeciągów – budynek szczelnie zamknięty.
- Usunięcie źródeł kapiącej wody ze stropu.
- Elementy ogrzewania podłogowego przymocowane do izolacji, w sposób uniemożliwiający wypływanie na powierzchnię.
- Instalacja ogrzewania podłogowego wypełniona wodą i sprawdzona pod względem szczelności.
- U uruchomienie wentylacji wewnątrz budynku możliwe po upływie 72 godzin od momentu wylania Agili.
- Możliwość rozpoczęcia ogrzewania podłogowego nie wcześniej niż po 7 dniach.
- Produkt jest przeznaczony jedynie do stosowania wewnątrz pomieszczeń, gdzie nie przewidziano stałego bezpośredniego oddziaływania wody.

ZALECENIA

- Zaleca się pokrycie podkładu podłogowego warstwą użytkową.
- Zaleca się usunięcie wierzchniej warstwy podkładu podłogowego poprzez szlifowanie lub piaskowanie.
- Należy stosować pasy dylatacyjne przyścienne o grubości 8mm.
- Należy stosować pasy dylatacyjne wokół słupów o grubości 20mm.

Lafarge Kruszywa i Beton Sp. z o.o.
02-135 Warszawa, ul. Hłeczka 24F
tel.: 022 324 60 00, fax: 022 324 60 05
www.lafarge.pl

